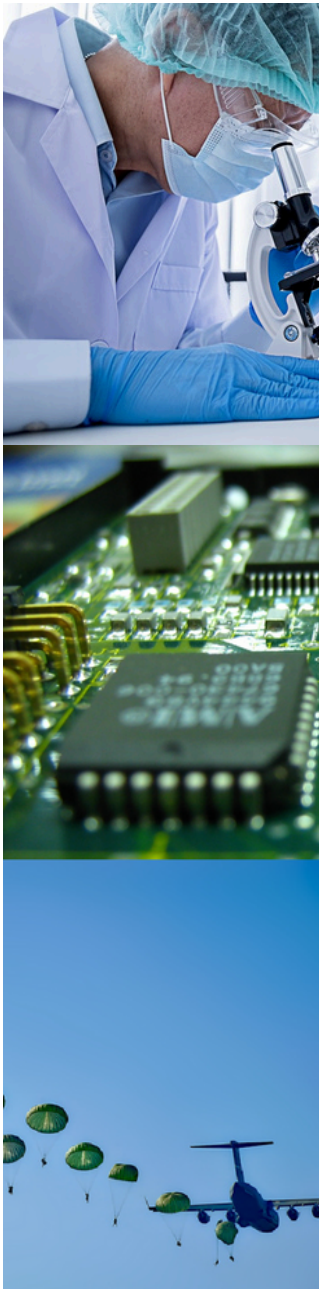


Sistemas Desecantes

Los desecantes son sustancias que absorben la humedad del ambiente para mantener un entorno seco. Se usan en la industria, el almacenamiento de productos y en laboratorios para prevenir la humedad excesiva, que puede causar deterioro o reacciones deseadas no

Disponibles en cartuchos, nuestros sistemas desecantes cumplen con las normativas del sector.

Los materiales de sus envoltorios son resistentes y muy permeables al vapor pero ofrecen una barrera segura para garantizar que el desecante pueda adsorber o absorber el máximo de humedad pero no emita polvo de dentro hacia fuera.



DESI PAK



Disponible en varias medidas, desde 5,6g hasta 1120g,

DESI PAK es un desecante industrial compuesto por bentonitas o arcillas que protege la mercancía dentro de envases cerrados hasta su apertura. Es un producto natural, libre de dimetil fumarato (DFM), respetuoso con el medio ambiente y requiere solo un tratamiento de secado para su activación.

SILICA GEL



Disponible en varios formatos y tamaños, como sacos, cápsulas y strips.

El gel de sílice es un desecante versátil y no tóxico, ideal para la industria farmacéutica y alimentaria debido a su alta capacidad de adsorción en condiciones de temperatura y humedad medias.

CONTAINER DRI II



Disponible en tres formatos: Container Dri II Pack, Container Dri II Hook, Container Dri II.

El desecante Container Dri es ideal para contenedores, camiones y almacenes, protegiendo contra hongos, moho, óxido, corrosión y otros daños causados por la humedad. Diseñado para prevenir la lluvia de contenedor, un fenómeno causado por cambios de temperatura y humedad durante el transporte marítimo, este desecante reduce el punto de rocío, evitando la condensación dentro del contenedor marítimo.

TAMIZ MOLECULAR



Disponible en saquitos.

Solución eficaz para las aplicaciones más exigentes, con alta capacidad de adsorción a humedades relativas bajas. ~~Es un producto sintético, no tóxico, que puede ser reutilizado y no tóxico.~~ Desecante artificial que permite una gran capacidad de adsorción incluso a humedades muy bajas y captación de gases.

El contenido de la bolsa determina el material del embalaje.

Para ello disponemos de una amplia gama de laminados de aluminio, PA / PE película de poliéster, papel, materiales compuestos y laminados de alta barrera.

Desarrollamos y confeccionamos embalajes flexibles y termosellables en diferentes formatos y acabados, según las especificaciones y requisitos del cliente y con diferentes tipos de cierres zip, válvulas de aire o cierres de rosca.

Garantizamos máxima calidad en nuestros productos.



LAMINADOS DE ALUMINIO Complejos

termosoldables con aluminio (AL), Polietileno (PE) y Polyester (PET). El AL garantiza la estanqueidad, impide la penetración de vapor de agua y la migración de aromas; el PET aporta resistencia mecánica y el PE permite el sellado. Ofrecen barrera contra rayos UV.

PE METALIZADO

La metalización del PET lo hace opaco y brillante, asociado a un polietileno (PE) resulta un film resistente (PETmet/PE) que constituye una eficiente barrera a los gases y a la humedad.

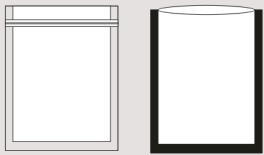
LAMINADOS CON KRAFT Es un laminado de aluminio con el exterior de papel Kraft (PAP/AL/PE). Ofrece una imagen natural y ecológica conservando las ventajas de estanqueidad del laminado.

PLÁSTICOS / PE Polietileno (PE, LDPE, HDPE), fácil de sellar con calor o impulso, es flexible, resistente a la perforación, reciclable. transparente, esterilizable y 100% Polipropileno (PA, OPP), film brillante y transparente con características similares al PE que ofrece además barrera al vapor de agua, los aromas y los olores.

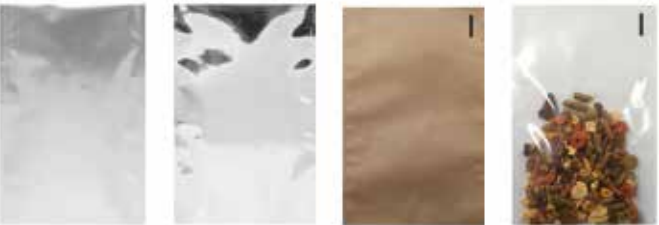
BIODEGRADABLE

Material elaborado a partir de materias primas renovables: maíz, patata y madera, completamente biodegradable. Certificado para uso alimenticio.

BOLSA PLANA

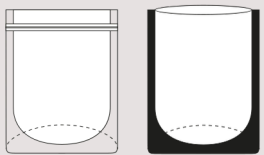


Disponible en todos los materiales con con o sin cierre zip



El modelo más sencillo del catálogo: una bolsa plana, tipo saco, que se cierra por la parte superior. Se fabrica en medidas estándar en función del volumen a contener, desde 25 gr a 5000 gr.

DOYPACK

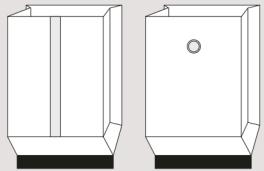


Disponible en todos los materiales con con o sin cierre zip



Bolsa de pie con la geometría ideal para su exposición en estanterías. Se fabrica en medidas estándar en función del volumen a contener, que van desde 100 ml a 7.000 ml.

BOLSA FUELLE LATERAL

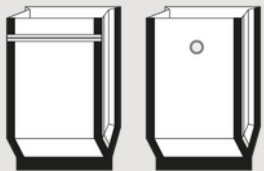


Disponible en todos los materiales con con o sin cierre zip y opción de válvula de aire



Bolsa que ofrece, en medidas reducidas, una amplia capacidad para el producto. Se fabrica en medidas estándar en función del volumen a contener, desde 50 gr a 10.000 gr.

STABILO



Disponible en todos los materiales con con o sin cierre zip y opción de válvula de aire



Bolsa de gran capacidad. Su forma ofrece una superficie extensa para promocionar y visualizar el producto que hay en su interior. Se fabrica en medidas estándar en función del volumen a contener.

Pinzas y cierres industriales

Conoce nuestras soluciones de pinzas de cierre y sellado reutilizables WeLoc para aplicaciones industriales

Con una gama de tamaños y colores estándar cada vez más amplia, ofrecen la posibilidad de ser impresas en dos tintas para aprovechar la innovadora oportunidad publicitaria que representan.



WELOC GRIPPER



Es una solución altamente eficaz y versátil, especialmente diseñada para volver a cerrar bolsas y sacos grandes, incluidos los FIBC (Bigbags), en diversos sectores industriales, con un enfoque particular en la industria alimentaria.

WELOC CARE



Pinzas para aplicaciones médicas fabricadas bajo estrictas condiciones higiénicas, que pueden ser esterilizadas. Cierres multifuncionales de bajo perfil, ideales para espacio limitado, cuando la pinza tiene que estar en contacto con el cuerpo o evitar las filtraciones de líquidos.

PINZAS SELLADORAS



Contamos con una amplia gama de pinzas de sellado adaptadas a distintas necesidades de embalaje. Ofrecemos pinzas de sellado de calor constante para laminados, ideales para garantizar un sellado uniforme y duradero en productos que requieren una alta resistencia.

WELOC DETECTABLES



Están diseñadas para entornos con sistemas de detección de metales o rayos X, utilizando polímeros especiales con aditivos de dispersión uniforme que aseguran la total detectabilidad de todas las partes del cierre.